

ПРОТОКОЛ №1

на комисия, назначена със Заповед № 197/01.07.2019г. на доц. д-р Даниела Боянова Джонова-Атанасова - Научен секретар в ИИХ при БАН, заместващ проф. д-р Драгомир Янков - Директор на ИИХ съгласно Заповед № РД № 15-134/02.05.2019г. при условията на чл. 7, ал. 2 от ЗОП (*Комисията*), за извършване на подбор на участниците, разглеждане, оценка и класиране на постъпилите оферти за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка чрез публично състезание с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратура за научно-приложни изследвания“ за нуждите на ИИХ-БАН със следните обособени позиции: 1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратура за екстракция със свърхкритичен въглероден диоксид; 2. Доокомплектоване, монтаж и въвеждане в експлоатация на течен хроматограф YL-9300 с автоматичен пробовзимател, рефрактометричен детектор и необходими конвертори и софтуер за контрол от YL Clarity“, открита с Решение № 225/05.06.2019г.

Днес, 02.07.2019г. в 14.00 часа в сградата на ИИХ при БАН в гр. София 1113, ул. „Акад. Георги Бончев“ бл. 103, в изпълнение на горепосочената заповед, се проведе публично заседание на Комисията, определена в състав:

Председател: Проф. д-р Румяна Петрова Статева и **членове:** Доц. д-р Свилен Пламенов Симеонов, Институт по органична химия -БАН - външен експерт и Адв. Бистра Крумова Колева-Маджарова, член на Софийска адвокатска колегия с личен номер 1500125110 – външен експерт.

На заседанието присъстваха всички членове на Комисията.

Заседанието на Комисията започна публично, съгласно чл. 54, ал.2 от ППЗОП. Не присъстваха участници в процедурата или техни упълномощени представители, което бе отразено в Присъствен лист, приложения към настоящия протокол. Не присъстваха и представители на средствата за масово осведомяване,.

След получаване на подадените опаковки с оферти и на подписания протокол по чл. 48, ал.6 от ППЗОП, комисията установи, че в определения срок за получаване на оферти са получени следните оферти:

№	Участник	Адрес /тел/факс/имейл адрес	Обособ. позиция	Вх. №	дата	Час
1	„Аквахим“ АД ЕИК: 200984964	София 1582, ж.к. Дружба 2, бул. "Проф. Цветан Лазаров" № 83 тел.02/8075000 факс: 02/8075050 имейл адрес: aquachim@ aquachim.bg	№1	221	28.06.2019	11.25
2	„Елта 90М“ ООД	София 1000, ул. „Дунав“ № 19, вх. А, ет. 1, ап. 2 тел.02/9839649 факс: 02/9832211 имейл адрес: office@elta90.eu	№2	222	28.06.2019	14.40

Оферти, представени след крайния срок за получаване, няма.

Всички членове на комисията подписаха декларации по чл.103, ал.2 от ЗОП.

I. Комисията пристъпи към отваряне по реда на тяхното постъпване на подадените опаковки с оферти, оповестяване на тяхното съдържание и проверка за наличието на отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“.

Комисията констатира, че получените опаковки с офертите на участниците са запечатани, непрозрачни и с ненарушена цялост.

Във връзка с предстоящото разглеждане на офертите, Комисията извърши справка в ТРРЮЛНЦ при АВп по ЕИК на участниците, като разпечатките се прилагат към настоящия протокол.

При отваряне на опаковката с офертата на „АКВАХИМ” АД се установи, че е наличен отделен непрозрачен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“. Комисията оповести съдържанието на офертата на участника „АКВАХИМ” АД. Комисията установи, че офертата съдържа документите по чл. 39, ал. 2 и ал. 3, т. 1 от ППЗОП, включително и: опис на представените документи по образец – в оригинал, електронен носител (CD) с надпис „ЕЕДОП „Аквахим“ АД“, декларация за съгласие за обработка на лични данни по образец-в оригинал, техническо предложение и електронен носител (CD) с надпис „Техническо предложение“, изрично пълномощно за представителство в процедурата - нотариално заверен препис рег. № 1583/10.05.2019г. на нотариус с рег. № 444 на НК с район на действие СРС, както и описания по-горе отделен непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, съгласно чл. 39, ал. 3, т. 2 от ППЗОП. На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП членовете на комисията подписаха всяка страница на техническото предложение и плика с надпис „Предлагани ценови параметри“.

При отваряне на опаковката с офертата на „ЕЛТА 90М” ООД се установи, че е наличен отделен непрозрачен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“. Комисията оповести съдържанието на офертата на участника „ЕЛТА 90М” ООД. Комисията установи, че офертата съдържа документите по чл. 39, ал. 2 и ал. 3, т. 1 от ППЗОП, включително и: опис на представените документи по образец-в оригинал, електронен носител (CD) с надпис „ЕЕДОП позиция № 2“, декларация за съгласие за обработка на лични данни по образец-в оригинал, техническо предложение и електронен носител (CD) с надпис „Техническо предложение“, както и описания по-горе отделен непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, съгласно чл. 39, ал. 3, т. 2 от ППЗОП. На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП членовете на комисията подписаха всяка страница на техническото предложение и плика с надпис „Предлагани ценови параметри“.

С това публичната част на заседанието приключи, а Комисията продължи работата си по разглеждане и оценка на офертите в закрито заседание.

II. Комисията пристъпи към преглед на представените документи в офертите на участниците, с оглед установяване съответствието им с изискванията на Възложителя към личното състояние на участниците и критериите за подбор.

1. **„АКВАХИМ” АД-за обособена позиция 1:** представя в електронен вид 1 (един) брой попълнен образец на Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), подписан с валидни към момента на подаване на офертата квалифицирани електронни подписи от лицата: Камелия Трендафилова Цанкова-изпълнителен

директор и председател на СД; Веска Ганчева Жечева-член на СД; Розалия Михайлова Анастасова-член на СД; Елица Петрова Рускова- прокурист и пълномощник с изрично пълномощно и Любомир Станков Праматаров- прокурист (дватама прокуристи действат само заедно съгласно условията на прокурата, вписана в ТРРЮЛНЦ. След извършване на подробен преглед на представените в офертата документи и декларираните в ЕЕДОП обстоятелства, съгласно изискванията на Възложителя към личното състояние на участниците и критериите за подбор, посочени в обявлението на обществената поръчка и документацията за участие, Комисията установи, **че участникът отговаря на условията на Възложителя, предвид което го допуска до следващ етап в процедурата.**

2. **„ЕЛТА 90М” ООД-за обособена позиция 2:** представя в електронен вид 1 (един) брой попълнен образец на Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), подписан с валидни към момента на подаване на офертата квалифицирани електронни подписи от лицата: Теодор Иванов Замфиров-управител; Христо Здравков Христов-съдружник; Тодор Неделчев Тодоров-съдружник; Радостин Щерев Радев-съдружник; Зорница Минчева Петрова-съдружник; Маринела Радева Иванова-съдружник. След извършване на подробен преглед на представените в офертата документи и декларираните в ЕЕДОП обстоятелства, съгласно изискванията на Възложителя към личното състояние на участниците и критериите за подбор, посочени в обявлението на обществената поръчка и документацията за участие, Комисията установи, **че участникът отговаря на условията на Възложителя, предвид което го допуска до следващ етап в процедурата.**

III. Предвид обстоятелството, че не се установиха липси, непълноти или несъответствие на информацията, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор, Комисията пристъпи към проверка на съответствието на техническите предложения на участниците с изискванията на Възложителя.

1. След като разгледа техническото предложение на участника **„АКВАХИМ” АД – за обособена позиция № 1**, Комисията установи, че то е в пълно съответствие с изискванията, съдържащи се в обявлението и документацията за участие, в частта за обособена позиция № 1. Относно съответствие на **минималните технически характеристики** и функционалности за конфигурациите, Комисията след разглеждане на техническото предложение на „АКВАХИМ” АД установи, че предложеното оборудване съответства на минималните технически характеристики и функционалности. Резултатите са отразени в **Приложение №1, таблица 1**, неразделна част от настоящия протокол. С оглед изложеното Комисията допуска до оценка техническото предложение на участника „АКВАХИМ” АД.

2. След като разгледа техническото предложение на участника **„ЕЛТА 90М” ООД – за обособена позиция № 2**, Комисията установи, че то е в пълно съответствие с изискванията, съдържащи се в обявлението и документацията за участие, в частта за обособена позиция № 2. Относно съответствие на **минималните технически характеристики** и функционалности за конфигурациите, Комисията след разглеждане на техническото предложение на „ЕЛТА 90М” ООД установи, че предложеното оборудване съответства на минималните технически характеристики и функционалности. Резултатите са отразени в **Приложение №1, таблица 2**, неразделна част от настоящия протокол. С оглед изложеното Комисията допуска до оценка техническото предложение на участника „ЕЛТА 90М” ООД.

IV. След направените констатации за съответствие на техническите предложения на участниците с изискванията на Възложителя и на основание чл. 57, ал. 2 от ППЗОП, Комисията продължи работа с извършване на оценяване по показателите за оценка, които обхващат параметри от техническото предложение, а именно: „Технически преимущества” и “Гаранционен срок”.

1. За участника „АКВАХИМ” АД –за обособена позиция 1

След разглеждане на техническите преимущества, подлежащи на оценка съгласно техническото предложение на участника „АКВАХИМ” АД, Комисията констатира 7 (седем) параметри, чиито стойности надхвърлят тези на заложените в техническите спецификации на Възложителя, при общ брой 8 (осем) заложени параметъра подробно описани в **Приложение 1, таблица 3**, неразделна част от настоящия протокол, и оцени еднородно с **$T_{тп} = 7/8 \times 10 = 8.75$ точки.**

След прилагане на формулата по Показател P_3 „Технически преимущества” към метода за комплексна оценка, комисията единодушно направи крайна оценка на предложението на „АКВАХИМ” АД, както следва:

$$P_3 = 8.75 \times 0.6 = 5.25 \text{ точки}$$

Комисията продължи работата си с оценка по показател “Гаранционен срок” и констатира, че предложеният гаранционен срок съгласно техническото предложение на „АКВАХИМ” АД е 2 (две) години при минимално изискуем от Възложителя 1 (една) година.

След направената констатация комисията продължи работа с оценка по показател “Гаранционен срок” и го оцени с **$T_{гс} = 5$ точки.**

След прилагане на формулата по Показател P_2 „Гаранционен срок” към метода за комплексна оценка, комисията направи крайна оценка на предложението на „АКВАХИМ” АД, както следва:

$$P_2 = 5 \times 0.1 = 0.5 \text{ точки}$$

2. За участника „ЕЛТА 90М” ООД –за обособена позиция 2

След разглеждане на техническите преимущества, подлежащи на оценка съгласно техническото предложение на участника „ЕЛТА 90М” ООД комисията констатира 7 (седем) параметри, надхвърлящи параметрите заложени в техническите спецификации на Възложителя при общ брой от 11 (единадесет) заложени параметъра подробно описани в **Приложение 1, таблица 4**, неразделна част от протокола, и оцени с **$T_{тп} = 7/11 \times 10 = 6.4$ точки.**

След прилагане на формулата по Показател P_3 „Технически преимущества” към метода за комплексна оценка, комисията направи крайна оценка на предложението на „ЕЛТА 90М” ООД, както следва:

$$P_3 = 6.4 \times 0.6 = 3.8 \text{ точки}$$

Комисията продължи работата си с оценка по показател “Гаранционен срок” и констатира, че предложеният гаранционен срок съгласно техническото предложение на „ЕЛТА 90М” ООД е 3 (три) години при минимално изискуем от Възложителя 1 (една) година

След направената констатация комисията продължи работа с оценка по показател “Гаранционен срок” и го оцени с **$T_{гс} = 10$ точки**

След прилагане на формулата по Показател P_2 „Гаранционен срок” към метода за комплексна оценка, комисията направи крайна оценка на предложението на „ЕЛТА 90М ООД”, както следва:

$$P_2 = 10 \times 0.1 = 1 \text{ точка.}$$

След извършване на оценката по горните показатели, Комисията реши да насрочи следващото си открито заседание за 17.07.2019г. от 14 часа, в сградата на ИИХ при БАН в гр. София 1113, ул. „Акад. Георги Бончев“ бл. 103, за отваряне на ценовите предложения на допуснатите до този етап на процедурата участници, а именно **„АКВАХИМ” АД-за обособена позиция 1 и „ЕЛТА 90М” ООД-за обособена позиция 2**. На откритото заседание Комисията ще обяви резултатите от оценяването на офертите по другите показатели, ще отвори ценовите предложения и ще ги оповести. Отварянето на ценовите предложения следва да бъде обявено чрез съобщение в Профила на купувача на Възложителя при условията на чл. 57, ал. 3 от ППЗОП.

Настоящия протокол се състави и подписа от членовете на Комисията без особено мнение. Всички констатации и решения на Комисията, отразени в настоящия протокол, са приети единодушно от тримата членове на Комисията.

Неразделна част от настоящия протокол е Приложение №1, съдържащо: Таблица №1, Таблица №2, Таблица №3, Таблица № 4.

ПРЕДСЕДАТЕЛ: Проф. д-р Румяна Статева

Заличен подпис, съгласно
чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЧЛЕНОВЕ: 1. Доц. д-р Свилен Симеонов

Заличен подпис, съгласно
чл.36а, ал.3 от ЗОП

2. Адв. Бистра Маджарова

Заличен подпис, съгласно
чл.36а, ал.3 от ЗОП

Приложение №1

Таблица 1

Относно обособена позиция 1 Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратура за екстракция със свърхкритичен въглероден диоксид					
Минимални технически характеристики изисквани от възложителя	Основни функционалности на апарата предложен в техническата оферта				Заклучение на комисията
1. “Система за екстракция със свърхкритичен флуид ”					
- <i>Набор от всички необходими части за асемблиране и пускане на системата.</i>	ДА Набор от всички необходими части за асемблиране и пускане на системата	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация Приложение 2 – Брошура 1 Приложение 3 – Интернет страница http://www.supercriticalfluids.com/products/supercritical-fluid-extraction-products/sft-110xw/	Отговаря
- <i>Набор от основни резервни компоненти.</i>	ДА Набор от основни резервни компоненти	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация	Отговаря
- <i>Окомплектовка – адаптер и връзки за газова бутилка.</i>	ДА Окомплектовка – адаптер и връзки за газова бутилка.	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация	Отговаря
1 - <i>Възможно ст за до-окомплектоване с допълнителни модули – съдове с различни обеми, миксер с турбинен импелер, адсорбер, атмосферен сепаратор и др.</i>	ДА Възможност за доокомплектоване с допълнителни модули – съдове с различни обеми, миксер с турбинен импелер, адсорбер, атмосферен сепаратор и др.	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация	Отговаря
- <i>Наличие на кондензер - охлаждане чрез самостоятелен “чилър” с подходящи характеристики, осигуряващ ефикасно</i>	ДА Наличие на кондензер - охлаждане чрез самостоятелен “чилър” с подходящи характеристики и, осигуряващ	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация	Отговаря

<i>втечняване на газообразния CO2.</i>	ефикасно втечняване на газообразния CO2.					
- <i>Автоматичен регулатор за обратно налягане осигуряващ прецизен контрол</i>	ДА Автоматичен регулатор за обратно налягане, осигуряващ прецизен контрол	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация		Отговаря
- <i>Осигуряване на обучение минимум 2-3 дена от квалифицирани специалисти на място при възложителя или с подробно ръководство или видео</i>	ДА Осигуряване на 3 дни обучение от квалифицирани и специалисти на място при възложителя с помощта на подробно ръководство и видео	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация		Отговаря
<i>Помпа за свръхкритичен флуид</i> Максимално работното налягане - 9000 psi Скорост на потока - 0.1-120 ml/min Точност по налягане - ≤ ±2.5% Точност на потока - ≤ ±6% (за CO2) Прецизност на потока - ≤ 0.6% RSD. - с две глави, - интегриран термоелектрически охлаждащ модул, - трансдусер за	ДА <i>Помпа за свръхкритичен флуид</i> Максимално работното налягане - 10000 psi Скорост на потока - 0.1-125 ml/min Точност по налягане - ≤ ±2% Точност на потока - ≤ ±5% (за CO2) Прецизност на потока - ≤ 0.5% RSD. - с две глави, - интегриран термоелектрически охлаждащ модул, - трансдусер за	Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ	Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW	Приложение 1 – Декларация Приложение 4 – Брошура 2 Приложение 5 – Интернет страница http://www.supercriticalfluids.com/products/supercritical-fluid-extraction-products/sft-25/		Отговаря

	<p>- трансдусер за налягане, налягане, автоматична промяна на скоростта на потока за поддръжане на постоянно налягане.</p> <p>- материал на пътя на флуида – неръждаема стомана</p> <p>- клавиатура за избор на дебит и налягане.</p> <p>- клавиатура за избор на дебит и налягане.</p> <p>динамичен/статичен клапан и ограничителен клапан за прецизно регулиране на дебита при високо налягане.</p>	<p>налягане,</p> <p>- автоматична промяна на скоростта на потока за поддръжане на постоянно налягане.</p> <p>- материал на пътя на флуида – неръждаема стомана</p> <p>- клавиатура за избор на дебит и налягане.</p> <p>динамичен/статичен клапан и ограничителен клапан за прецизно регулиране на дебита при високо налягане.</p>				
3	<p><i>Термостатирана камера</i></p> <p>Инсталиране на два екстракционни съда от по 50 мл за едновременна или последователна екстракция. Модул за преднагряване. Материал на съдовете - неръждаема стомана</p>	<p>ДА</p> <p><i>Термостатирана камера</i></p> <p>Инсталиране на два екстракционни съда от по 50 мл за едновременна или последователна екстракция</p> <p>Модул за преднагряване.</p>	<p>Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ</p>	<p>Supercritical Fluid Extraction System</p> <p>Модел: SFT-110 XW</p>	<p>Приложение 1 – Декларация</p>	<p>Отговаря</p>

	Минимална температура на камерата 180 оС.	Материал на съдовете - неръждаема стомана Минимална температура на камерата 200°С.				
4	<p><i>Помпа за допълнителен разтворител или CO₂</i> Максимално работното налягане 7500 psi Дебит 0.01÷10 мл/мин Материал на пътя на флуида неръждаема стомана</p>	<p>ДА <i>Помпа за допълнителен разтворител или CO₂</i> Максимално работното налягане - 8000 psi Дебит 0.01÷10 мл/мин Материал на пътя на флуида-неръждаема стомана</p>	<p>Supercritical Fluid Technologies, Inc. САЩ</p>	<p>Supercritical Fluid Extraction System Модел: SFT-110 XW</p>	<p>Приложение 1 – Декларация</p>	<p>Отговаря</p>

Таблица 2

<p align="center">Обособена позиция № 2 - „Доокомплектоване с автоматичен пробовзимател, рефрактометричен детектор на течен хроматограф YL – 9300 и необходими конвертори и софтуер за контрол от YL Clarity“</p>					
<p align="center">Минимални технически характеристики изисквани от възложителя</p>		<p align="center">Основни функционалности на апарата предложен в техническата оферта</p>			<p align="center">Заклучение на комисията</p>
1	<p>Необходими конвертори и драйвери за работа/управление с/от YLClarity. Флакони за проби - 2.0 мл с капачки и септи – 500 бр.</p>	<p>ДА, USB 2-channel AD convertor Autosampler control of YL-Clarity Флакони за проби - 2.0 мл с капачки и септи – 500 бр.</p>	<p>YL Instruments</p>	<p>5301011092 5301011040</p>	<p>Отговаря</p>
2	<p><i>Автоматичен пробовзимател с възможност за работа при максималното работно налягане на течнхроматографската помпа:</i></p>				
3	<p>Капацитет на автоматичния инжектор флакони 2.0 мл > 100 флакони 4.0 мл > 60 измиване на иглата чрез спрей. Обем на инжектиране - 1 µL - 300 µL, с нарастване от 0,1 µL Възпроизводимост - < 0,6% при инжектиране на част от обема на примката, < 0,4% за инжекции с пълен обем. Пренасяне на проба - <0.05% със стандартно промиване <0,03% при допълнително промиване</p>	<p>ДА, YL9150 Plus Autosampler, capacity 120 samples Капацитет на автоматичния инжектор флакони 2.0 мл - 120 флакони 4.0 мл - 80 измиване на иглата чрез спрей. Обем на инжектиране - 1 µL - 400 µL, с нарастване от 0,1 µL Възпроизводимост - < 0,3% при инжектиране на част от обема на примката, < 0,3% за инжекции с пълен обем. Пренасяне на проба - <0.05% със стандартно промиване <0,03% при допълнително промиване</p>	<p>YL Instruments</p>	<p>9551011000</p>	<p>Отговаря</p>
4	<p><i>Рефрактометричен детекторс възможност за работа при максималното работно налягане на течнхроматографската помпа</i></p>				
5	<p>RS232 контрол RI Диапазон - 1.00 ~ 1.70 RIU Шум - ≤ 4 x 10⁻⁹ RIU</p>	<p>ДА, Refractive Index Detector(RID), YL9170</p>	<p>YL Instruments</p>	<p>7511011000</p>	<p>Отговаря</p>

Обем на поточната клетка - 9 μL Налягане в клетката - $\geq 5 \text{ kg/cm}^2$.	RS232 контрол RI Диапазон - 1.00 ~ 1.75 RIU Шум - $\leq 5 \times 10^{-9}$ RIU Обем на поточната клетка - 9 μL Налягане в клетката - $\geq 6 \text{ kg/cm}^2$.				
--	---	--	--	--	--

Таблица 3

Технически преимущества подлежащи на оценка за Обособена позиция No 1 “Система за екстракция със свръхкритичен флуид”		
Характеристика	Параметри	Заклучение на комисията
<i>Помпа за свръхкритичен флуид</i>		
Максимално работното налягане	9000 psi	10000 psi, надхвърля
Скорост на потока	0.1-120 ml/min	0.1-125 ml/min, надхвърля
Точност по налягане	$\leq \pm 2.5\%$	$\leq \pm 2\%$, надхвърля
Точност на потока	$\leq \pm 6\%$ (за CO_2)	$\leq \pm 5\%$, надхвърля
Прецизност на потока	$\leq 0.6\%$ RSD.	$\leq 0.5\%$ RSD, надхвърля
<i>Термостатирана камера</i>		
Минимална температура на камерата	180 °C.	200°C., надхвърля
<i>Помпа за допълнителен разтворител или CO_2</i>		
Максимално работното налягане	7500 psi	8000 psi, надхвърля
Дебит	0.01÷10 мл/мин	0.01÷10 мл/мин, не надхвърля

Таблица 4

Технически преимущества подлежащи на оценка за Обособена позиция № 2 „Доокомплектоване, монтаж и въвеждане в експлоатация на течен хроматограф YL – 9300 с автоматичен пробовзимател, рефрактометричен детектор и необходими конвертори и софтуер за контрол от YL Clarity“.		
Характеристика	Параметри	Заклучение на комисията
<i>Автоматичен пробовзимател с възможност за работа при максималното работно налягане на течнохроматографската помпа</i>		
Капацитет на автоматичния инжектор флакони 2.0 мл флакони 4.0 мл	> 100 > 60	флакони 2.0 мл - 120, надхвърля флакони 4.0 мл - 80, надхвърля
Обем на инжектиране	1 μL - 300 μL , с нарастване от 0,1 μL	1 μL - 400 μL , надхвърля
Възпроизводимост -	$< 0,6\%$ при	$< 0,3\%$ при инжектиране

	инжектиране на част от обема на примката, < 0,4% за инжекции с пълен обем.	на част от обема на примката , надхвърля < 0,3% за инжекции с пълен обем, надхвърля
Пренасяне на проба	<0.05% със стандартно промиване <0,03% при допълнително промиване	<0.05% със стандартно промиване, не надхвърля <0,03% при допълнително промиване, не надхвърля
<i>Рефрактометричен детектор с възможност за работа при максималното работно налягане на течнoхроматографската помпа</i>		
RI Диапазон	1.00 ~ 1.70 RIU	1.00 ~ 1.75 RIU, надхвърля
Шум	$\leq 4 \times 10^{-9}$ RIU	$\leq 5 \times 10^{-9}$ RIU, не надхвърля
Обем на поточната клетка	9 μ L	9 μ L, не надхвърля
Налягане в клетката	≥ 5 kg/cm ² .	≥ 6 kg/cm ² , надхвърля

ПРЕДСЕДАТЕЛ: Проф. д-р Румяна Статева

Заличен подпис, съгласно чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЧЛЕНОВЕ: 1. Доц. д-р Свилен Симеонов

Заличен подпис, съгласно чл.36а, ал.3 от ЗОП

2. Адв. Бистра Маджарова

Заличен подпис, съгласно чл.36а, ал.3 от ЗОП